

# Dispo-Check in cimERP

Es steht die neue Funktion „Dispo-Check“ im Standard von **cimERP** zur Verfügung. Zweck dieser neuen Funktion ist es, sicherzustellen, dass nur korrekte, d.h. sinnvolle und geprüfte Liefertermine dem Kunden bestätigt werden. Diese Vorgehensweise erwirkt eine Steigerung der Kundenzufriedenheit, da nur Termine bestätigt werden, die auch eingehalten werden können.

Ist diese Funktion aktiviert, wird bei Neuanlage von Kundenaufträgen eine erweiterte Dispo-Prüfung für jeden bestandsgeführten Artikel durchgeführt. Es ist dann sofort bekannt, ob der Artikel für die erfasste Menge zum Termin verfügbar ist oder nicht. Weiterhin wird ebenfalls erkannt, ob dieser neu erfasste Kundenauftrag Ware für bereits bestehende Aufträge mit späterem Termin „belegt“ und somit die bisher vorhandenen Aufträge in Bedrängnis bringt.

Optional kann ein neuer Kundenauftrag automatisch in den „Wartestatus“ gestellt werden, wenn ein darin enthaltener Artikel einen Dispo-Check auslöst. Alle als „Problemartikel“ erkannten Auftragspositionen werden mit einer Ampel gekennzeichnet.

cd0501 Auftrag - cimERP - 18.10.2018

Suche

KA-Nr. 98890000 - Änderung  
 KA-Nr. 98890/000 Kunde 1002 franconia spain Rab. 1  
 SP - 12345 Madrid Rab. 2  
 Anspr. P. Tel. Rab. 3

Auftragsstatus 0 Restwert (netto) 13.680,00 EUR **ACHTUNG: Auftrag ist im Wartestatus** RKz. 2 Normalauftrag Export EG

**DISPOFEHLER im Auftrag**

Positionen: **Artikel-Nr.** r1000 **Fahrrad E-Bike Top Mountain** Pos. 15 **Nettowert** 1.520,00 EUR  
 Hauptpos.  nein  
 Set kein Set  
 Lager 0 Zentrallager  
 Bestand 10 Stk  
 Verfügbar 4 Stk

KD-Art.Nr.   
 V-Menge   
 R-Menge 1 Stk  
 L-Term.Kd. 12.11.18 VZ 20  
 L-Termin 22.10.18  
 Preis 1.520,00 EUR  
 Wert  EUR  
 Wuschterm.   
 Bestätigt

Preisliste 0 Basispreisliste  
 Preisnummer Verkaufspreis 1  
 PE-Verkauf per 1 Stk  
 Preisherkunft Preisliste 0 Verkaufspreis 1  
 Preisandruck Drucken Bruttopreis/Rabatte  
 Rabatt %/KZ 0,00 0  
 Rabatte alle Rabatte rechnen  
 Rabattherkunft manuell eingegebener Rabatt

Serien-Nr.   
 ohne Ber.  nein  
 Staffelmenge   
 Liefermenge   
 Fertigung  nein  
 Verbuchen Dispo  ja Lieferung gesperrt  nein

Pos.	LV-Nr.	Artikel	Art.-Bezeichnung 1	Art.-Bezeichnung 2	Liefertermin	Pos. Status	Komm.-Schein gedruckt?	Set	D	R	Stmenge	Var.1	V
5	001	r1000	Fahrrad E-Bike Top Mountain		13.11.18				●		4,000		
10	002	r1000	Fahrrad E-Bike Top Mountain		45.18.18				●		4,000		
15	003	r1000	Fahrrad E-Bike Top Mountain		22.10.18				●		1,000		

## Beispiel Dispo-Fehler im Auftrag

Im Kundenauftrag sind nun in der Lasche „Dispo-Check“ auf Positionsebene weitere Informationen ersichtlich.

RKz. 2 | Normalauftrag Export

Positionen | weitere Daten [ x ] | Zuschläge | Positionstexte | Individualdaten | Konfigurator | Unterlagenarchiv | **Dispo-Check**

Dispostatus | weitere Infos

letzte Prüfung: 18.10.2018 08:29:00  
 Prüf-Termin: 22.10.18  
 Prüf-Menge: 1

Geprüftes Lager: 0  
 verfügbar zum Termin: 9  
 verfügbar komplett: 3  
 erste negative Verfügbarkeit: 02.11.2018

D	Prüfdatum	Prüflager	Prüfmenge	Statustext	1.neg.Ve	Verfügbar zum Liefertermin	Verfügbar Gesamt
☉	18.10.2018 08:29:00	0	1,000	Dispoproblem nach dem erfassten LTE	02.11.2018	9,000	3,000

### Weitere Informationen zum Dispo-Status

Es wurde ein zusätzliches Kontrollprogramm geschaffen, mit dem alle DC-Artikel an zentraler Stelle überwacht und weiter bearbeitet werden. Dies ist der „Überwachungs-/Kontrollmonitor Dispo-Check“.

cd2505 Überwachungs-/Kontrollmonitor Dispocheck - cimERP - 18.10.2018

Suche: \_\_\_\_\_

Modus: **Ändern AV + Auftrag**

Sachbearbeiter: \_\_\_\_\_ Kunde: \_\_\_\_\_ VG-Nr.: \_\_\_\_\_ Disponent: Alle

Datum von: \_\_\_\_ bis: \_\_\_\_ ZUPO: Alle Status AV: Alle Status KA: Alle

Herkunft: Kunden-u. Fertigungsaufträge

AV-Bearbeitet | Liefertermin in Kundenauftrag | Liefertermin in Fertigungsauftrag | Dispo-Anzeige Stammdaten | Dispo-Anzeige Auftragsdaten

Legende:  
 ● = Bedarf vorhanden  
 ● = Material in der Fertigung fehlt  
 ● = Artikel verfügbar  
 ● = Bedarf nach Liefertermin vorhanden  
 ● = Starttermin Fertigung in der Vergangenheit  
 ○ = Kein Dispocheck

A	D	D	D	Herkunft	Kunde	Kunden-Name	KA-Nr.	KA-Pos.	Artikel	Termin	Auftragsmenge	Lager	Lagerbestand	AV	K/F	Liefer-termin	K	Termin	L	Fert-/Be
☉	●	●	●	AUFT+FERT1	1002	francoxia	98890/000	5	r1000	13.11.18	4,000	0	10,000	●	●					
☉	●	●	●	AUFT+FERT1	1002	francoxia	98890/000	10	r1000	45.18	4,000	0	10,000	●	●					
☉	●	●	●	AUFT	1002	francoxia	98890/000	15	r1000	22.10.18	1,000	0	10,000	●	●					
☉	●	●	●	AUFT+FERT1	1002	francoxia	98889/000	5	r1000	43.18	3,000	0	10,000	●	●	02	11	18		
☉	●	●	●	AUFT+FERT1	60000	August Fuhrmann GmbH	98887/000	5	F2002	40.18	8,000	0	4,508,000	●	●					
☉	●	●	●	AUFT	60000	August Fuhrmann GmbH	98887/000	15	r105	40.18	5,000	0	1,079,000	●	●					
☉	●	●	●	AUFT+FERT1	60000	August Fuhrmann GmbH	98886/000	5	F2002	39.18	8,000	0	4,508,000	●	●					
☉	●	●	●	AUFT	60000	August Fuhrmann GmbH	98885/000	15	r105	52.18	2,000,000	0	1,079,000	●	●					

Lager: Zentrallager Lagerbestand: 10 Stk. Mind. Bestand: \_\_\_\_\_

Ware unterwegs: \_\_\_\_\_ Verbrauch: \_\_\_\_\_ (6 Monate) Meld. Bestand: \_\_\_\_\_

gesparte Menge: \_\_\_\_\_ reservierte Menge: \_\_\_\_\_ Lager-Reichweite: \_\_\_\_\_ Monate

Basis: Details alle Lager alle Bedarfsverursacher

Ansicht:  Wochen  Tage Simulierte Fertigungs-Aufträge in Verfügbarkeitsberechnung nicht berücksichtigt.

Woche	43/18	44/18	45/18	46/18	47/18
Fertigung	3		8		4
Sim. Fertigung					
Einkauf LT					
Einkauf BT					
Bedarf 1	1	10			
Bedarf 3	3		4	4	
Bedarf Prod.					
Sim. Bed. P.					
Verfügbar BT	9	- 1	3	- 1	3
Verfügbar	9	- 1	3	- 1	3

### Überwachungs- und Kontrollmonitor Dispo-Check

Aus diesem Kontrollprogramm können nun Bestellungen, Anfragen und Fertigungsaufträge erzeugt werden. Die Arbeitsvorbereitung / Einkaufsabteilung kann Fertigungsaufträge verändern bzw. Bestellungen erzeugen (Handelsware) und ggf. einen alternativen Liefertermin an den Vertrieb zurückmelden. Der Vertrieb übernimmt dann diesen, nun geprüften und ggf. veränderten Liefertermin auf einfache Art in den Kundenauftrag auf und löst die Auftragsbestätigung aus.

Der Dispo-Check kann auch für Fertigungsaufträge aktiviert werden. Ist diese Funktion aktiv, werden bei jeder Fertigungseinplanung alle Materialpositionen aller Baustufen überprüft. Wenn hier ebenfalls Materialprobleme erkannt werden, dann werden auch diese Daten in den DC-Monitor überführt und sind dort ersichtlich.

Alle im DC-Monitor angezeigten Aufträge / Artikel sind somit immer Artikel, die ein Verfügbarkeitsproblem aufweisen.

cd2505 Überwachungs-/Kontrollmonitor Dispocheck - cimERP - 18.10.2018

Materialanzeige Modus: FA oder Bestellung erstellen

Kunde 1002 FA-Nr. 91/000 Pos. 5 Artikel r1000 Fahrrad E-Bike Top Mountain  
 Herkunft AUFT+FERT Fertigung ist in Arbeit  
 KA-Kunde 1002 KA-Nr. 98890/000 KA-Pos. 5 KA Liefertermin 13.11.18 FA Starttermin 16.11.2018 FA Liefertermin 22.11.18

Dispo-Anzeige Stammdaten Dispo-Anzeige Auftragsdaten Termin FA/BE Anzeige Dispostatus Alle

A	D	Artikel	Art.-Bezeichnung 1	Termin	Sollmenge	Lager	Lagerbestand	B	Termin FA/BE	L T	Fert-/Bestellmenge	Pos.-Nr2	Erstellte FA-Nr.	Erst. FA-Pos.	Erstellte Bestell-Nr.	Erst. Best.-Pc
		r1001	Rahmen	19.11.18	4,000	0	5,000	●								
		r1002	Lauftrad	19.11.18	8,000	0	10,000	●								
		r1003	Motor	19.11.18	4,000	0	5,000	●								
		r1004	Kette	19.11.18	4,000	0	7,000	●								
		r1005	Speichen	14.11.18	80,000	0		●				1				
		r1006	Draht 2 mm	13.11.18	40,000	0	110,000	●				2				
		r1008	Nabe	14.11.18	8,000	0	22,000	●				1				
		r1009	Sattel	19.11.18	4,000	0	5,000	●								
		r1010	Lenker	19.11.18	4,000	0	12,000	●								
		r1011	Tachometer	19.11.18	4,000	0	50,000	●								

Lager Zentrallager Lagerbestand 5 Stk. Mind. Bestand (6 Monate) Meld. Bestand Lager-Reichweite Monate

Waren unterwegs gesparte Menge reservierte Menge Basis Details alle Lager alle Bedarfsverursacher

Ansicht Wochen Tage Simulierte Fertigungs-Aufträge in Verfügbarkeitsberechnung nicht berücksichtigt.

Woche	43/18	45/18	47/18
Fertigung			
Sim. Fertigung			
Einkauf LT			
Einkauf BT			
Bedarf 1			
Bedarf 3			
Bedarf Prod.	3	8	4
Sim. Bed. P.			
Verfügbar BT	2	- 6	- 10
Verfügbar	2	- 6	- 10

Zeile 1/12 - 12 Records

### Dispo-Check Problem in der Fertigung

From: <http://172.30.2.91/> - cimERP Online Hilfe

Permanent link: [http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:5000\\_informationen\\_cimdata:0020\\_news\\_archiv:0150\\_2018:51](http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:5000_informationen_cimdata:0020_news_archiv:0150_2018:51)

Last update: 30.03.2023 14:53:41

