

Prüfplan - Startmaske

In der Startmaske können Prüfpläne zur Anzeige/Änderung ausgewählt bzw. neu angelegt werden.

Prüfpläne spezifizieren die Aufgaben im Rahmen der [Wareneingangs-](#) bzw. [Fertigungskontrolle](#) und die Verwendung bestimmter Prüfmittel. Prüfpläne können bestimmten Arbeitsgängen zugeordnet werden (s. [Arbeitsgang](#) oder [Arbeitsplan](#)) und mit den Fertigungspapieren gedruckt werden (s. [Basisparameter Fertigung - Reiter Papiere](#)).

Prüfpläne bestehen aus verschiedenen [Prüfschritten](#). Zu jedem Prüfschritt kann eine Prüfanweisung angegeben werden, die durch Texte, Bilder sowie anderen Unterlagen und Individualdaten präzisiert werden kann. Weiterhin kann jeder Prüfschritt mehrere [Prüfmerkmale](#) beinhalten. Die Prüfschritte können für den Prüfplan einzeln definiert, oder aus vordefinierten Prüfmerkmalen ausgewählt werden. Bei direkter Spezifikation des Prüfmerkmals können das Prüfmittel, Sollwert und Toleranz oder Min-/Max-Werte, Maßeinheit, Anzahl der Messwerte und die Prüfvorschrift für dieses Merkmal angegeben werden. Bei der Verwendung vordefinierter [Merkmale](#) erfolgt nur die Auswahl des Merkmals und die Angabe der durchzuführenden Messungen. Dabei können je nach Definition Merkmale zur Prüfung bestimmter Variablen oder zur attributiven Prüfung gewählt werden. Bei Einzelmerkmalen oder Merkmalen zur Variablenprüfung kann die Anzahl der durchzuführenden Messungen vorgegeben werden. Zu den einzelnen Prüfschritten können verschiedene Bilder zur besseren Veranschaulichung hinterlegt werden. Zusätzlich können Texte und Individualdaten erfasst und bestimmte gespeicherte Dokumente (z.B. externe Vorschriften) dem Prüfplan zugeordnet werden.

Sortier-Nr.	Nr.	Prüfschritt	Prüf-schärfe	Prüf-quote	max. Fehler-quote	Stichprobenplan
	5	visuelle Prüfung, Funktions- und Gewichtsprüfung		100,000	5,00	Standardstichprobenp
	10	Innendurchmesser prüfen		10,000	2,00	
	15	Verpackung		100,000	0,00	

Felder

Prüfplan	Eingabe des Prüfplanes (oder Auswahl über Matchcode Prüfplan)
Bezeichnung 1 und 2	Bezeichnungen des Prüfplanes

Tabelle

Sortier-Nr	Die Eingabe einer Sortiernummer, um die Reihenfolge der Prüfschritte (nachträglich) zu beeinflussen.
Nr.	Fortlaufende Nummer der Prüfschritte (im 5er Schritt, jedoch auch manuelle Eingabe der Nummer Neuanlage von Prüfschritten möglich)
Prüfschritt	Bezeichnung der einzelnen Prüf-/Arbeitsschritte
Prüfschärfe	Die frei definierte Prüfschärfe nach Allgemeinen Parametern QS besagt, dass der Prüfschritt nur bei Verwendung dieser Prüfschärfe der Rückmeldung durchgeführt zu werden braucht. Somit können spezielle Messungen, die nur bei verschärfter Prüfung erforderlich sind, abhängig von der Prüfschärfe gesteuert werden.
Prüfquote	Anzeige der Prüfquote in Prozent
max. Fehlerquote	Anzeige der maximalen Fehlerquote in Prozent
Stichprobenplan	Kennwerte (Stichprobenpläne nach ISO 2859) bei der Ermittlung der maximal zulässigen Fehlermenge, s. a. Verwalten Stichprobenpläne

Menüpunkte

Datei	Informationen zum Menüpunkt "Datei"
Bearbeiten	Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"
Bearbeiten Sortiernummer	Verzweigt in die Bearbeitung der Sortiernummern
Kopieren von anderem Prüfplan	Ermöglicht das Kopieren von einem anderen (Master)-Prüfplan
Verwendungsnachweis	Verzweigt zur Anzeige des Prüfplan Verwendungsnachweis und schlüsselt alle Artikel mit dem hinterlegten Prüfplan auf
Anzeige	Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"
Extras	Informationen zum Menüpunkt "Extras"
Hilfe	Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"

Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

[QS, cd4171, cdf 4171 01](#)

From:
<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:
http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0110_qsreklamation:0010_qualitaetssicherung:0020_pruefplan:0010_pruefplan_startmaske

Last update: **25.06.2021 18:17:48**

