

Erstellen userdefinierter Text (cd4920)

Für die Beschriftung der Fertigungsaufträge, der Fertigungsauftrags-Positionen, der Baugruppen und der Arbeitsgänge können benutzerdefinierte Texte aus den Datenbankinformationen erstellt werden.

Die benutzerdefinierten Texte für die Arbeitsgänge können für jedes GanttDiagramm separat festgelegt werden.

cd4920 Grafische Fertigungsplanung - cimERP - 05.10.2018

Suche

Erstellen userdefinierter Text

Vorgabetext

für FAs

für FA-Positionen

für Baugruppen

für Arbeitsgänge im

Auftragsgantt **Arbeitsplatzgantt** Werkzeuggantt Personalgantt

\$3 [KP: \$78]

z.B. Kunde \$1, Auftrag \$2

| \$xx | FA | FA-P | BG | AG | Platzhaltereintrag |
|------|----|------|----|----|-----------------------------------|
| \$1 | X | X | X | X | Kundennummer |
| \$2 | X | X | X | X | Auftragsnummer |
| \$3 | | X | X | X | Artikelnummer |
| \$4 | | X | X | X | Variante 1 |
| \$5 | | X | X | X | Variante 2 |
| \$6 | | X | X | X | Variante 3 |
| \$7 | | X | X | X | Variante 4 |
| \$8 | | X | X | X | Variante 5 |
| \$9 | X | X | X | X | Kunden-Nr. Kundenauftrag |
| \$10 | X | X | X | X | Auftrags-Nr. Kundenauftrag |
| \$11 | | X | X | X | Positions-Nr. 1 Fertigungsauftrag |

Darstellung Arbeitsplatz im Gantt <Arbeitsplatzbezeichnung (AP-Nr.)>

78 Records

Felder

| | |
|---|---|
| für FAs | Text mit Platzhaltern |
| für FA-Positionen | Text mit Platzhaltern |
| für Baugruppen | Text mit Platzhaltern |
| für Arbeitsgänge im Auftrags-, Arbeitsplatz-, Werkzeug-Gantt (ein Personal-Gantt steht aktuell nicht zur Verfügung) | Text mit Platzhaltern |
| Darstellung Arbeitsplatz im Gantt | Mögliche Werte sind: <u>Default</u> <AP-Nr. - Arbeitsplatzbezeichnung> <Arbeitsplatzbezeichnung (AP-Nr.)> |

Tabelle

| | |
|---------------------------|---|
| \$xx | Nummer des Platzhalters |
| FA | Platzhalter kann für die Darstellung der Fertigungsaufträge FA verwendet werden |
| FA-P | Platzhalter kann für die Darstellung der Fertigungspositionen verwendet werden |
| BG | Platzhalter kann für die Darstellung der Baugruppen BG verwendet werden |
| AG | Platzhalter kann für die Darstellung der Arbeitsgänge verwendet werden |
| Platzhaltereintrag | Beschreibung des Platzhalters |

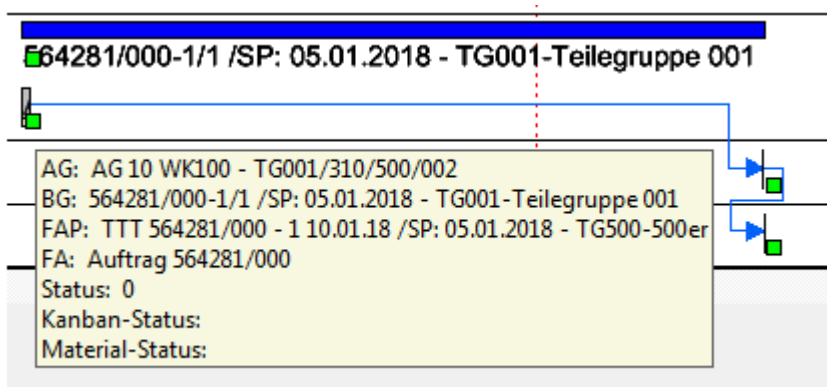
Zur Verfügung stehende Platzhalter

| \$xx | FA | FA-P | BG | AG | Platzhaltereintrag |
|-------------|-----------|-------------|-----------|-----------|--|
| \$1 | X | X | X | X | Kundennummer |
| \$2 | X | X | X | X | Auftragsnummer |
| \$3 | | X | X | X | Artikelnummer |
| \$4 | | X | X | X | Variante 1 |
| \$5 | | X | X | X | Variante 2 |
| \$6 | | X | X | X | Variante 3 |
| \$7 | | X | X | X | Variante 4 |
| \$8 | | X | X | X | Variante 5 |
| \$9 | X | X | X | X | Kunden-Nr. Kundenauftrag |
| \$10 | X | X | X | X | Auftrags-Nr. Kundenauftrag |
| \$11 | | X | X | X | Positions-Nr. 1 Fertigungsauftrag |
| \$12 | | | X | X | Positions-Nr. 2 Fertigungsauftrag |
| \$13 | | | | X | Arbeitsgang |
| \$14 | | | | X | Arbeitsgang Text Zeile 1 |
| \$15 | | | | X | Arbeitsplatznummer |
| \$16 | | X | | X | Terminierungsart |
| \$17 | | X | X | X | Status |
| \$18 | | X | X | X | Planungskennzeichen (0=echt/1=simuliert) |
| \$19 | X | X | X | X | Kundenname Zeile 1 KA |
| \$20 | X | X | X | X | Kundenname Zeile 1 FA |

| \$xx | FA | FA-P | BG | AG | Platzhaltereintrag |
|-------------|-----------|-------------|-----------|-----------|--|
| \$21 | X | X | X | | Artikel Bezeichnung 1 FA-Pos |
| \$22 | X | X | X | | Artikel Bezeichnung 2 FA-Pos |
| \$23 | X | X | X | | Wunschtermin FA-Pos |
| \$24 | X | X | X | | Soll-Menge KA-Pos |
| \$25 | | | X | X | Artikelnummer BG |
| \$26 | | | X | X | Artikel Bezeichnung 1 BG |
| \$27 | | | X | X | Artikel Bezeichnung 2 BG |
| \$28 | | | X | X | Soll-Menge BG |
| \$29 | | | | X | Arbeitsplatzbezeichnung |
| \$30 | | | | X | Sollzeit AG |
| \$31 | | | | X | Istzeit AG |
| \$32 | | | | X | Restlaufzeit AG |
| \$33 | | | | X | Start AG |
| \$34 | | | | X | Ende AG |
| \$35 | X | | | | Seriennummer |
| \$36 | X | | | | Bemerkung 1 aus Stücklistenkopf |
| \$37 | X | | | | Bemerkung 2 aus Stücklistenkopf |
| \$38 | X | | | | Bemerkung 1 aus Arbeitsplankopf |
| \$39 | X | | | | Bemerkung 2 aus Arbeitsplankopf |
| \$40 | X | X | X | | Ursprungsartikel-Nr. bei Verdichtungsaufträgen |
| \$41 | | | | X | Werkzeug-Kombination |
| \$42 | | | | X | Alle Werkzeuge aus Werkzeugplan |
| \$43 | X | X | X | | Liefertermin KA-Pos |
| \$44 | | | X | X | Ist-Menge BG |
| \$45 | | | | X | Ist-Menge AG |
| \$46 | X | X | X | | Wunschtermin KA-Pos |
| \$47 | X | X | X | | Bestätigter Termin KA-Pos |
| \$48 | | | | X | Splitt-Nr. |
| \$49 | | | | X | Sollzeit AG (Format hh:mm) |
| \$50 | | | | X | Istzeit AG (Format hh:mm) |
| \$51 | | | | X | Restlaufzeit AG (Format hh:mm) |
| \$52 | X | X | X | | Spätester Endtermin/Deadline |
| \$53 | | | | X | Werkzeug-Kombination: Lagerplatz - Bereich |
| \$54 | | | | X | Werkzeug-Kombination: Lagerplatz - Regal |
| \$55 | | | | X | Werkzeug-Kombination: Lagerplatz - Fach |
| \$56 | | | | X | Werkzeug-Kombination: Lagerplatzbezeichnung |
| \$57 | | | | X | OP Zeit [B1] - Benutzerfeld 1 |
| \$58 | | | | X | OP Zeit [B2] - Benutzerfeld 2 |
| \$59 | | | | X | OP Zeit [B3] - Benutzerfeld 3 |
| \$60 | | | | X | OP Zeit [B4] - Benutzerfeld 4 |
| \$61 | | | | X | OP Zeit [B5] - Benutzerfeld 5 |
| \$62 | | | | X | OP Zeit [B6] - Benutzerfeld 6 |
| \$63 | | | | X | OP Zeit [B7] - Benutzerfeld 7 |
| \$64 | | | | X | OP Zeit [B8] - Benutzerfeld 8 |
| \$65 | | | | X | Soll-Menge AG |

| \$xx | FA | FA-P | BG | AG | Platzhaltereintrag |
|------|----|------|----|----|--------------------------------------|
| \$66 | | | X | X | Teilengruppe 1 (BG) |
| \$67 | | | X | X | Teilengruppe 1 (BG) - Bezeichnung |
| \$68 | | | X | X | Teilengruppe 2 (BG) |
| \$69 | | | X | X | Teilengruppe 2 (BG) - Bezeichnung |
| \$70 | X | X | X | X | Teilengruppe 1 (FA-P) |
| \$71 | X | X | X | X | Teilengruppe 1 (FA-P) - Bezeichnung |
| \$72 | X | X | X | X | Teilengruppe 2 (FA-P) |
| \$73 | X | X | X | X | Teilengruppe 2 (FA-P) - Bezeichnung |
| \$74 | | | X | X | Notizen sind vorhanden (BG): „!“ |
| \$75 | | | X | X | Notizen-Betreff (BG) |
| \$76 | X | X | X | X | Notizen sind vorhanden (FA-P): „!“ |
| \$77 | X | X | X | X | Notizen-Betreff (FA-P) |
| \$78 | | | X | X | Alle Koppelprodukte aus Werkzeugplan |

Beispiele



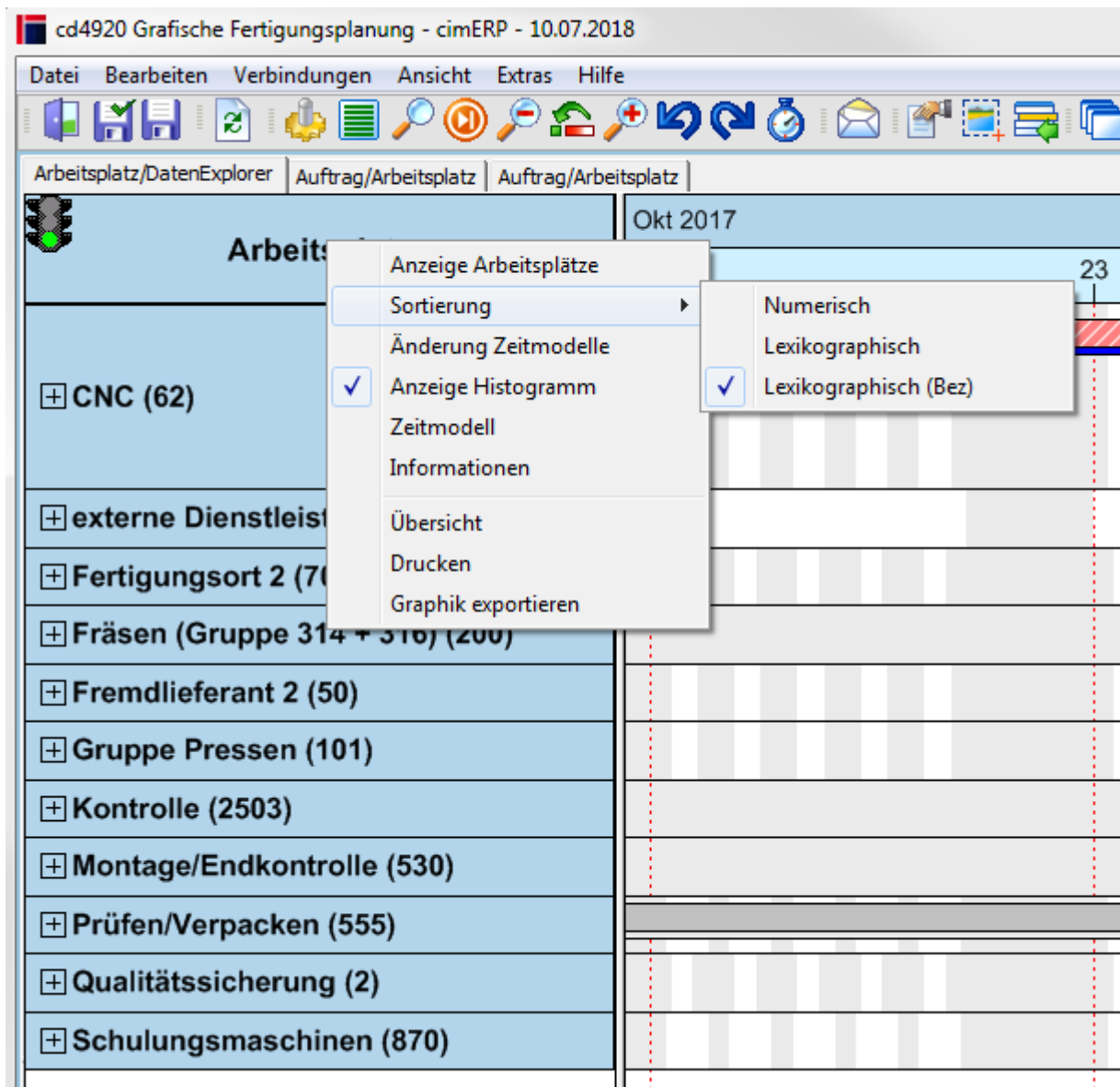
| MFV | MF | Status | AG (Usertext) | Artikel-Nr. | % Fertig | Auftrag (Usertext) | FA-Pos. (Usertext) | BG (Usertext) |
|-----|----|--------|---|-------------|----------|--------------------|---|---|
| ■ | ■ | 3 | AG 3- WK200 /LT: 10.01.2018 Deutsch | WK200 | 12.50 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er |
| ■ | □ | 0 | AG 10- WK100 /LT: 10.01.2018 Produktion langsam ... | WK100 | 0.00 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/1 /SP: 05.01.2018 - TG001-Teilengruppe 001 |

| MFV | MF | Status | AG (Usertext) | Artikel-Nr. | % Fertig | Auftrag (Usertext) | FA-Pos. (Usertext) | BG (Usertext) |
|-----|----|--------|--|-------------|----------|--------------------|---|---|
| ■ | ■ | 3 | AG 50- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 0:13/0:0... | WK200 | 12.50 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er |
| ■ | ■ | 3 | AG 25- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 0:16/0:0... | WK200 | 12.50 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er |
| ■ | ■ | 3 | AG 15- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 27:57/3:... | WK200 | 12.50 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er |
| ■ | ■ | 3 | AG 10- WK200 /LT: 10.01.2018 /SP:0 - S/I/R 72:00/0:... | WK200 | 12.50 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er |
| ■ | ■ | 3 | AG 6- WK200 /LT: 10.01.2018 WK, 02.01.2015 angele... | WK200 | 12.50 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/0 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er |
| □ | □ | 0 | AG 20- WK100 /LT: 10.01.2018 Produktion schnell a... | WK100 | 0.00 % | Auftrag 564281/000 | TTT 564281/000 - 1 10.01.18 /SP: 05.01.2018 - TG500-500er | 564281/000-1/1 /SP: 05.01.2018 - TG001-Teilengruppe 001 |

Ergänzung zur Darstellung Arbeitsplatz im Gantt:

Die Sortierung der Arbeitsplätze kann geändert und benutzerspezifisch gespeichert werden. Insgesamt stehen somit drei verschiedene Darstellungs-Möglichkeiten zur Verfügung:

1. Sortierung numerisch nach der Arbeitsplatz-Nummer
2. Sortierung lexikographisch nach der Arbeitsplatz-Nummer
3. Sortierung lexikographisch nach der Arbeitsplatz-Bezeichnung



Menüpunkte

| | |
|-------------------|--|
| Datei | Informationen zum Menüpunkt "Datei" |
| Bearbeiten | Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten" |
| Anzeige | Informationen zum Menüpunkt "Anzeige" |
| Extras | Informationen zum Menüpunkt "Extras" |
| Hilfe | Informationen zum Menüpunkt "Hilfe" |

Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

[FERT, cd4920, cdfr 4920 02](#)

From:

<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:

http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080_fertigung:0090_cimaps:0030_cimaps_userdefinierter_text

Last update: **25.06.2021 18:17:46**

