

Beplanung eines Industrie-Ofens mit cimAPS

Projekt : CDCD2021.APS.01 - Anzahl Maschinen am Arbeitsgang - Histogramm

Erfasser: Walter Köpplinger

erstellt am: 06.05.2021

geändert am: 06.05.2021 - W. Köpplinger

Planung und Darstellung in cimAPS

Mit den hier beschriebenen Einstellungen wird im Histogramm des Arbeitsplatzes der Maximalwert 100 (= 100%) angezeigt.

Die einzelnen Vorgänge dauern 4 Stunden, belegen aber z. B. nur 30% im Zeit-Slot (= Anzahl Maschinen = 30 am Arbeitsgang).

Beim Verschieben der Vorgänge wird das Histogramm jeweils neu berechnet.
Der Anwender sieht, wenn der Ofen mit 100% voll ist.



Bei der Planung sollte die Einstellung <Andocken nur an Schichtmodell> eingestellt werden.



Einstellungen am Arbeitsplatz

Die <Anzahl Maschinen> repräsentieren hier den Füllgrad von 100% des Ofens.



Folgende Annahme am Arbeitsplatz / Maschinenplaner:
Es gibt <Brenn-Slots> mit jeweils 4 Stunden Dauer.



Wenn es pro Tag verschiedene Slots gibt, dann müssen diese mit Pausen eingetragen werden.

Einstellungen im Arbeitsplan





```
declare
enddeclare
begin

  if F01 > 0 then
    EB1 = B1 * F01; /* Ofen-Nutzung (=Benutzerfeld1) in % mal
Fertigungsmenge */
  endif;

  if EB1 > 0 then
    EAMA = EB1; /* Anzahl Maschinen am Arbeitsgang */
    ESME = EB1; /* Sollmenge OF am Arbeitsgang */
  endif;

  return 'OK';
end
```



Die Beschreibung der Einstellung zur Kapazitätsaufteilung ist hier zu finden:[Arbeitsgang - weitere Daten](#)

Wichtig:

<Menge auf Maschine> muss auch wieder wie am Arbeitsplatz den (Maximal-)Wert = 100 = 100 % haben

[APS](#), [cimAPS](#), [Ofenbeplanung](#), [Ofen](#)

From:
<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:
http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080_fertigung:0090_cimaps:0005_cimaps_allgemeine_themen:0070_ofenbelegungsplanung

Last update: **13.06.2024 14:52:09**

