

# Freigeben Fertigungsdaten an BDE - Startmaske 2

Die Steuerung der Freigabe der BDE-Daten an das externe BDE-System erfolgt durch das Kennzeichen Freigabe BDE-Daten im Parameter [Basisparameter BDE](#). Wenn die Voreinstellung verwendet wird (automatisch beim Drucken der Fertigungspapiere) erfolgt die Freigabe parallel mit dem Druck der Fertigungspapiere bei Freigabe des entsprechenden Fertigungsauftrags.

Mit der Einstellung „manuell durch separates Programm“ wird die Datenfreigabe an das externe BDE-System mit diesem Programm gesteuert.

Die ausgewählten Daten werden vor Übergabe an das externe BDE-System angezeigt. Jede Position (Endprodukt, Baugruppe, Einzelteil) des aufgelösten Fertigungsauftrags oder jeder Arbeitsgang, zu dem ein BDE-Schein erstellt wurde, kann einzeln ausgewählt und manuell einzeln an das externe BDE-System übergeben werden.

Es können nur Daten übergeben werden, deren zugehöriger Fertigungsauftrag mindestens Status 1 (nach Freigabe und Druck der entsprechenden Fertigungspapiere) aufweist. Deshalb besteht im Menü Verbindungen eine Möglichkeit, zur Anzeige der noch freizugebenden (zu druckenden) Fertigungsaufträge zu verzweigen.

Erlaubt das Kennzeichen Statusprüfung für Verwalten laufende Fertigungsaufträge (im Parameter „Basisparameter für den Betrieb“) die nachträgliche Änderung bereits freigegebener Fertigungsauftragspositionen so erhalten Sie bei einer Änderung einen Hinweis, dass bereits Fertigungspapiere gedruckt wurden. Bei der Entscheidung für den Druck neuer Fertigungsdokumente werden die Fertigungsdaten entsprechend dem Kennzeichen Freigabe BDE-Daten automatisch oder in diesem Fall manuell übergeben.

Über die Vorgaben in der Einstiegsmaske können die freizugebenden Fertigungsdaten eingegrenzt werden. Es gibt zwei Startmasken:

Startmaske 1: für die Freigabe einzelner Arbeitsgänge

Startmaske 2: für die Freigabe von Fertigungsaufträgen bzw. Fertigungsbaugruppen (s. [Freigeben Fertigungsdaten an BDE - Startmaske 2](#))

## Hinweis:

Vor der Freigabe der Daten kann die Reihenfolge der Bearbeitung der BDE-Scheine für gleiche Arbeitsplätze in der Spalte Priorität manuell festgelegt werden. Die Priorisierung wird - sofern das externe BDE-System diese Funktion unterstützt - am Terminal des entsprechenden Arbeitsplatzes angezeigt.

Im Menü Bearbeiten stehen auf jeder Ebene die Freigabebefehle zur Verfügung, im Menü Verbindungen sind auf jeder Ebene verschiedene Detailanzeigen möglich.



## Felder

<b>Kunden-Nr.</b>	In einer Übersichtsmaske werden nur die noch nicht freigegebenen Fertigungsaufträge für diesen Kunden angezeigt.
<b>Auftrags-Nr.</b>	Nur der vorgegebene noch nicht freigegebenen Fertigungsauftrag wird angezeigt.
<b>Pos-Nr. Auflösung</b>	Bei Vorgabe einer Positionsnummer besteht die Möglichkeit, nur einzelne Baukästen (und nicht den gesamten Fertigungsauftrag oder die Position) innerhalb des Fertigungsauftrags freizugeben. Diese Möglichkeit kann z.Bsp. genutzt werden, wenn eine große zeitliche Verzögerung zwischen dem Fertigungsstarttermin der A-disponierten Baugruppe und dem Starttermin des Endprodukts liegt. Der Baukasten wird durch die Auftragsnummer und Positionsnummer der Auflösung festgelegt. Die Stati des Baukastens (Baukasten-, Zeit- und Materialstatus) werden bei der Freigabe entsprechend erhöht. Bei der Suche über den Matchcode werden nach Vorgabe der Auftragsnummer die Baukästen des Auftrags mit Artikelnummer und -bezeichnung angezeigt.
<b>oder</b>	
<b>für Kunde für Auftrag</b>	Die noch nicht freigegebenen Fertigungsaufträge können über diese Felder aus dem Kundenauftrag ermittelt werden.
<b>oder</b>	
<b>Auswahl</b>	Endprodukt Baukasten
<b>Artikel-Nr.</b>	In einer Übersichtsmaske werden nur die noch nicht freigegebenen Fertigungsaufträge mit diesem Artikel angezeigt.
<b>Disponent von - bis</b>	Angezeigt werden die noch nicht freigegebenen Fertigungsaufträge für die Artikel des/der vorgegebenen Disponenten.
<b>Starttermin von - bis</b>	Format WWJJ Angezeigt werden die noch nicht freigegebenen Fertigungsaufträge deren Starttermin innerhalb des vorgegebenen Bereichs liegt.
<b>Liefertermin von - bis</b>	Format WWJJ Angezeigt werden die noch nicht freigegebenen Fertigungsaufträge deren Liefertermin innerhalb des vorgegebenen Bereichs liegt.
<b>Lager</b>	
<b>Projekt</b>	

<b>Kostenträger</b>	
<b>Planungszustand</b>	

Menüpunkte

<b>Verbindungen</b>	
<b>Anzeige noch zu druckende Aufträge</b>	Verzweigt in das Programm <a href="#">Anzeigen noch zu druckende Fertigungsaufträge</a> im Modul Fertigungssteuerung und zeigt die noch zu druckenden (freizugebenden) Fertigungsaufträge an.
<b>Anzeige noch nicht übergebene Daten</b>	Es werden alle noch nicht übergebenen Vorgänge angezeigt.
<b>bereits übergebene Daten</b>	In der Übersichtsmaske werden alle bereits an das externe System übergebenen Daten angezeigt. Sollte es bei der Datenübertragung zu Fehlern gekommen sein, stehen die Daten hier zur nochmaligen Freigabe/Übertragung bereit. Auch bereits übertragene und mit einer Teilmeldung versehene Arbeitsgänge (Status 3) können erneut an das externe System übertragen werden. Nach vollständiger Rückmeldung des Arbeitsganges (Status 5) wird der entsprechende Datensatz nicht mehr zur Freigabe angezeigt.
<b>alle Daten</b>	Es werden alle Sätze angezeigt.
<b>aufsteigend nach Auftrags-Nr.</b>	Die Daten werden nach Auftragsnummer aufsteigend sortiert.
<b>absteigend nach Auftrags-Nr.</b>	Die Daten werden nach Auftragsnummer absteigend sortiert.

Buttons

<b>OK Button</b>	In der Folgemaske werden die freizugebenden Arbeitsgänge bzw. Fertigungsaufträge entsprechend den Vorgaben in einer Übersichtsmaske angezeigt. (s. <a href="#">Freigeben Fertigungsauftrag - Positionsübersicht</a> )
------------------	---

# Menüpunkte

<b>Datei</b>	Informationen zum Menüpunkt "Datei"
<b>Bearbeiten</b>	Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"
<b>Zusatzdaten</b>	Informationen zum Menüpunkt "Zusatzdaten"
<b>Verbindungen</b>	Informationen zum Menüpunkt "Verbindungen"
<b>Anzeige</b>	Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"
<b>Extras</b>	Informationen zum Menüpunkt „Extras“
<b>Hilfe</b>	Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"

# Buttons

Informationen zu den "Buttons"

From:  
<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:  
[http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080\\_fertigung:0080\\_bde:0090\\_freigeben\\_fertigung:0020\\_freigebenfertigungbdestart2](http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080_fertigung:0080_bde:0090_freigeben_fertigung:0020_freigebenfertigungbdestart2)

Last update: **25.06.2021 18:17:46**

