

# Erneute Freigabe Fertigungsauftrag

TestTest

Werden Daten eines freigegebenen Fertigungsauftrags geändert, so wird an verschiedenen Stellen in cimERP die folgende Maske eingeblendet. Über diese Maske ist es möglich, bereits gedruckte Fertigungspapiere erneut zu erstellen.

Die Voreinstellung der einzelnen Fertigungspapiere wird über den Parameter [Steuerungsparameter Drucken Fertigungspapiere](#) vorgenommen.

## Hinweis:

Beim erneuten Druck werden neue Rückmeldenummern vergeben. Dies bedeutet, dass alle noch nicht rückgemeldeten Papiere eingezogen und die neuen Papiere verteilt werden müssen.



Felder

<b>Fertigungsauftrag</b>	Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Das Formular Fertigungsauftrag wird zu jeder Baugruppe gedruckt unter Angabe aller für den Fertigungsauftrag relevanten Daten und zusätzlich aller Stücklistenpositionen bzw. aller Arbeitsgänge des Arbeitsplans.
<b>BDE-Schein</b>	Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Ein BDE-Schein wird erstellt.

<b>AV-Karte</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Das Formular AV-Karte wird im Rahmen der Auftragsfreigabe gedruckt. Die AV-Karte ist anstelle des BDE-Scheins zu drucken. Der Unterschied zum BDE-Schein ist, dass kein Barcode angedruckt wird. Dafür hat sie jedoch durch Andruck von „*“ - Zeichen für die Fertigungszeit eine optische Unterstützung für die Fertigungssteuerung. Die Anzahl der „*“ - Zeichen auf der AV-Karte ist im Arbeitsplatz im Feld Zeitstrahl Divisor bzw. im Tabellensatz der Lohnscheine im Feld Anzahl Sterne je Stunde zu definieren.</p>
<b>Laufkarte je ArbG.</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jeden Arbeitsgang wird eine Laufkarte erstellt.\nDie Laufkarte enthält Auftragsdaten mit Angabe der Materialien und deren Weitergabeplätzen in der Produktion bzw. Daten zum jeweiligen Arbeitsgang.</p>
<b>Laufkarte je Bauk.</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jede Baugruppe wird eine Laufkarte erstellt. Die Laufkarte enthält Auftragsdaten mit Angabe der Materialien und deren Weitergabeplätzen in der Produktion bzw. Daten zum jeweiligen Arbeitsgang.</p>
<b>FA-Karte je ArbG.</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jeden Arbeitsgang wird eine Fertigungsauftrags-Karte erstellt. Diese stellt eine Übersicht zu den im Auftrag verwendeten Materialien und den zugehörigen Arbeitsgängen dar.</p>
<b>FA-Karte je Bauk.</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jede Baugruppe wird eine Fertigungsauftragskarte erstellt. Diese stellt eine Übersicht zu den im Auftrag verwendeten Materialien und den zugehörigen Arbeitsgängen dar.</p>
<b>Werkzeugkarte</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jede Baugruppe wird eine Werkzeugkarte, abhängig von den im Arbeitsplan zugeordneten Werkzeugplänen gedruckt. Auf der Werkzeugkarte sind alle für den Arbeitsgang erforderlichen Werkzeuge angedruckt.</p>

<b>Form Auswärtsb.</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jeden Fremdarbeitsgang wird ein Beleg gedruckt, der die Angaben des Arbeitsgangs beim jeweiligen Lieferanten beinhaltet. Dieser Beleg wird zweifach gedruckt für den Einkauf bzw. als Anlage der Bestellung für die Lieferanten.</p>
<b>Vorlauf Materialkarte</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Die Vorlauf-Materialkarte wird zusätzlich zu jeder Materialkarte gedruckt. Sie beinhaltet den Bereitstellungsplatz des Materials für den gesamten Auftrag. Der Beleg wird eingesetzt, wenn die Materialkarte im Lager verbleibt, und das Material für die Produktion an einen bestimmten Platz zu transportieren ist.</p>
<b>Materialkarte</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Die Materialkarte wird zu jeder Baugruppe gedruckt. Sie beinhaltet zu den Auftragsdaten alle Stücklistenpositionen unter Angabe ihrer Lagerplatzierung. Die Materialkarte hat eine vom System vergebene Karten-Nummer, über deren Abruf die Materialentnahme verbucht wird.</p>
<b>Fert.-Stückliste</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jede Baugruppe wird die Fertigungsstückliste gedruckt.\\ Sie weist alle Komponenten der Baugruppe mit Angaben zu den Artikeln und dem zugehörigen Auftrag aus.</p>
<b>Dataset</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Wird dieses Kennzeichen auf „ja“ gesetzt, so werden beim Freigeben der Fertigungspapiere die entsprechend definierten Datasets erzeugt.</p>
<b>Rüstanweisung</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Kein Ausdruck. ja: Für jeden Arbeitsplatz, für den eine Rüstanweisung definiert ist, wird die Rüstanweisung gedruckt.</p>
<b>Bestellvorschläge für FAG neu erstellen</b>	<p>Mögliche Werte sind: nein: Die bereits bestehenden Bestellvorschläge für Fremdarbeitsgänge bleiben erhalten. ja: Bestellvorschläge für Fremdarbeitsgänge werden erneut erstellt.</p>

# Menüpunkte

<b>Datei</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Datei"</a>
<b>Bearbeiten</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"</a>
<b>Zusatzdaten</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Zusatzdaten"</a>
<b>Verbindungen</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Verbindungen"</a>
<b>Anzeige</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Anzeige"</a>
<b>Extras</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt „Extras“</a>
<b>Hilfe</b>	<a href="#">Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"</a>

# Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

From:

<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:

[http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080\\_fertigung:0010\\_fertigung\\_allgemein:0010\\_allgemeine\\_masken:0030\\_erneutefreigabefa](http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0080_fertigung:0010_fertigung_allgemein:0010_allgemeine_masken:0030_erneutefreigabefa)

Last update: **25.06.2021 18:17:46**

