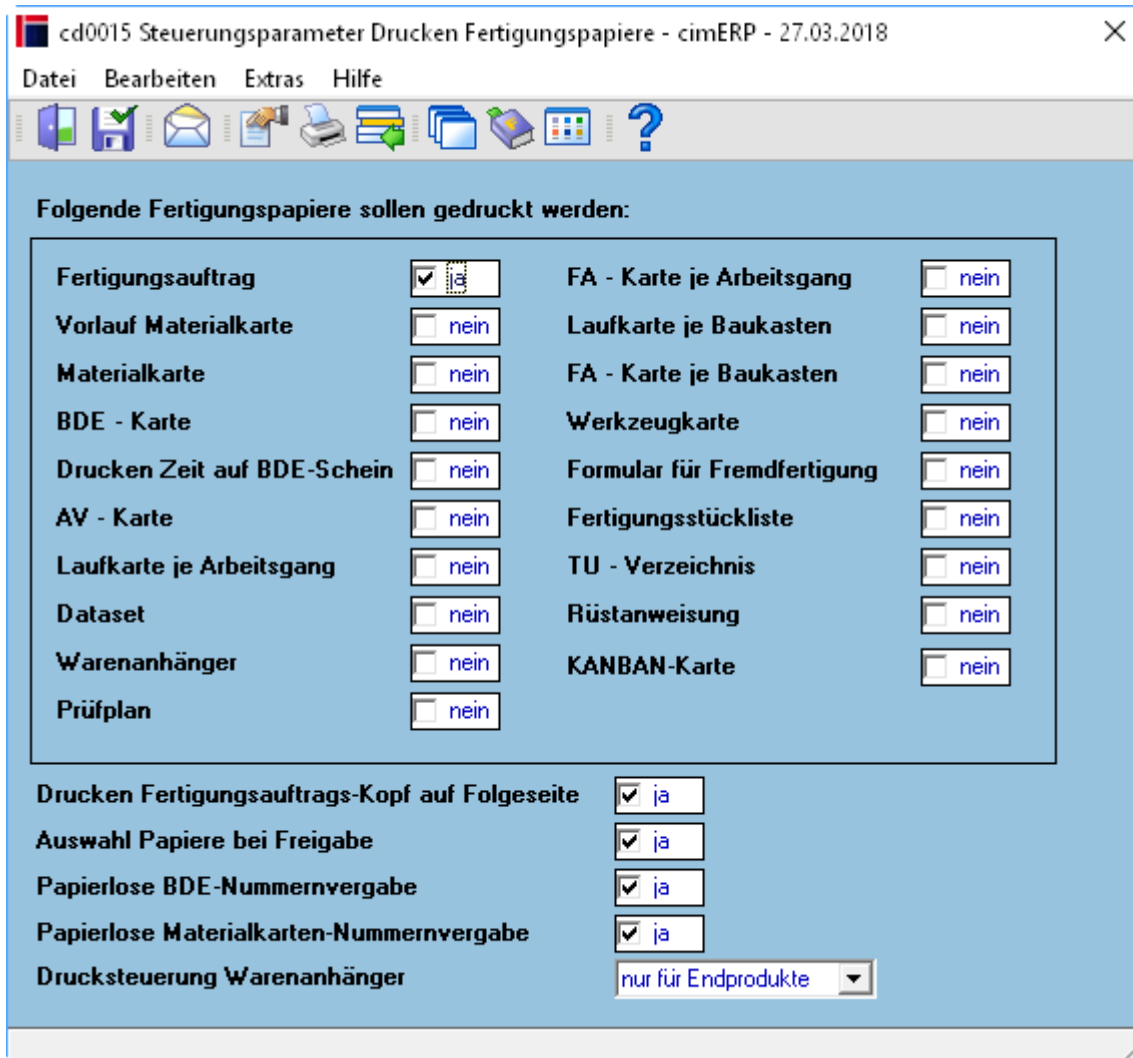


Steuerungsparameter Drucken Fertigungspapiere

Dieser Parameter definiert, welche Fertigungspapiere im Unternehmen gedruckt werden.



Felder

<p>Fertigungsauftrag</p>	<p>Mögliche Werte sind: <i>nein:</i> Kein Ausdruck. <i>ja:</i> Das Formular Fertigungsauftrag wird zu jeder Baugruppe gedruckt unter Angabe aller für den Fertigungsauftrag relevanten Daten und zusätzlich aller Stücklistenpositionen bzw. aller Arbeitsgänge des Arbeitsplans.</p>
---------------------------------	--

Vorlauf Materialkarte	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Die Vorlauf-Materialkarte wird zusätzlich zu jeder Materialkarte gedruckt. Sie beinhaltet den Bereitstellungsplatz des Materials für den gesamten Auftrag. Der Beleg wird eingesetzt, wenn die Materialkarte im Lager verbleibt, und das Material für die Produktion an einen bestimmten Platz zu transportieren ist.</p>
Materialkarte	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Die Materialkarte wird zu jeder Baugruppe gedruckt. Sie beinhaltet zu den Auftragsdaten alle Stücklistenpositionen unter Angabe ihrer Lagerplatzierung. Die Materialkarte hat eine vom System vergebene Karten-Nummer, über deren Abruf die Materialentnahme verbucht wird.</p>
BDE-Karte	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Zum Rüsten wird ein eigener BDE-Schein erstellt.</p>
Drucken Zeit auf BDE-Schein	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Die Vorgabezeit im Formular des BDE-Scheins wird gedruckt. Dies ist z. Bsp. bei Tätigkeiten im Akkordlohnwesen erforderlich.</p>
AV-Karte	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Das Formular AV-Karte wird im Rahmen der Auftragsfreigabe gedruckt. Die AV-Karte ist anstelle des BDE-Scheins zu drucken. Der Unterschied zum BDE-Schein ist, dass kein Barcode angedruckt wird. Dafür hat sie jedoch durch Andruck von „*“ - Zeichen für die Fertigungszeit eine optische Unterstützung für die Fertigungssteuerung. Die Anzahl der „*“ - Zeichen auf der AV-Karte ist im Arbeitsplatz im Feld Zeitstrahl Divisor bzw. im Tabellensatz der Lohnscheine im Feld Anzahl Sterne je Stunde zu definieren.</p>
Laufkarte je Arbeitsgang	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Für jeden Arbeitsgang wird eine Laufkarte erstellt.\\ Die Laufkarte enthält Auftragsdaten mit Angabe der Materialien und deren Weitergabepunkten in der Produktion bzw. Daten zum jeweiligen Arbeitsgang.</p>

Dataset	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Wird dieses Kennzeichen auf „ja“ gesetzt, so werden beim Freigeben der Fertigungspapiere die entsprechend definierten Datasets erzeugt. Über den Menüpunkt Zuordnung Dataset - Report erfolgt die Zuordnung Dataset ? Reportname.</p>
Warenanhänger	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck <u>ja:</u> Für jeden Arbeitsgang wird eine Fertigungsauftrags-Karte erstellt. Diese stellt eine Übersicht zu den im Auftrag verwendeten Materialien und den zugehörigen Arbeitsgängen dar.</p>
Prüfplan	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Der Prüfplan wird ausgedruckt. Bei der Auflösung dazu wird der Prüfplan beachtet und entsprechend beim Drucken verwendet: - Prüfplan zum Arbeitsgang aus den Arbeitsgangstammdaten - Prüfplan aus Arbeitsplan-Kopf - wenn dort nicht gefüllt, dann zieht „Prüfplan Fertigung“ aus Artikelstamm</p>
FA - Karte je Arbeitsgang	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Für jeden Arbeitsgang wird eine Fertigungsauftrags-Karte erstellt. Diese stellt eine Übersicht zu den im Auftrag verwendeten Materialien und den zugehörigen Arbeitsgängen dar.</p>
Laufkarte je Baukasten	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Für jede Baugruppe wird eine Laufkarte erstellt. Die Laufkarte enthält Auftragsdaten mit Angabe der Materialien und deren Weitergabepunkten in der Produktion bzw. Daten zum jeweiligen Arbeitsgang.</p>
FA - Karte je Baukasten	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Für jede Baugruppe wird eine Fertigungsauftragskarte erstellt. Diese stellt eine Übersicht zu den im Auftrag verwendeten Materialien und den zugehörigen Arbeitsgängen dar.</p>

Werkzeugkarte	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Für jede Baugruppe wird eine Werkzeugkarte, abhängig von den im Arbeitsplan zugeordneten Werkzeugplänen gedruckt. Auf der Werkzeugkarte sind alle für den Arbeitsgang erforderlichen Werkzeuge angedruckt.</p>
Formular für Fremdfertigung	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck <u>ja:</u> Für jeden Fremdarbeitsgang wird ein Beleg gedruckt, der die Angaben des Arbeitsgangs beim jeweiligen Lieferanten beinhaltet. Dieser Beleg wird zweifach gedruckt für den Einkauf bzw. als Anlage der Bestellung für die Lieferanten.</p>
Fertigungsstückliste	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Für jede Baugruppe wird die Fertigungsstückliste gedruckt.\\ Sie weist alle Komponenten der Baugruppe mit Angaben zu den Artikeln und dem zugehörigen Auftrag aus.</p>
TU - Verzeichnis	<p>dieses Kennzeichen wird in cimERP - Standard nicht verwendet und kann für die Steuerung von individuellen Fertigungspapieren verwendet werden.</p>
Rüstanweisung	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Für jeden Arbeitsplatz, für den eine Rüstanweisung definiert ist, wird die Rüstanweisung gedruckt.</p>
KANBAN-Karte	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Kein Ausdruck. <u>ja:</u> Druck einer KANBAN-Karte pro Arbeitsgang</p>
Drucken Fertigungsauftrags-Kopf auf Folgeseite	<p>Mögliche Werte sind: <u>nein:</u> Die Kopfdaten für den Fertigungsauftrag werden nur auf der ersten Seite gedruckt. <u>ja:</u> Die Kopfdaten der ersten Seite wird für den Fertigungsauftrag auf jeder Seite gedruckt.</p>
Auswahl Papiere bei Freigabe	<p>Bei manueller Freigabe von Fertigungsaufträgen, Fertigungsauftragspositionen oder einzelnen Baukästen / Pos.Nr. Auflösung soll die Auswahl der zu druckenden Fertigungsdokumente möglich sein. Mögliche Werte sind: nein ja</p>

Papierlose BDE-Nummernvergabe	<p>Mögliche Werte sind: <u>ja:</u> die Nummernvergabe erfolgt ohne Ausdruck <u>nein:</u> die Nummernvergabe erfolgt mit dem Ausdruck</p>
Papierlose Materialkarten-Nummernvergabe	<p>Mögliche Werte sind: <u>ja:</u> die Nummernvergabe erfolgt ohne Ausdruck <u>nein:</u> die Nummernvergabe erfolgt mit dem Ausdruck</p>
Drucksteuerung Warenanhänger	<p>Mögliche Werte sind: <u>nur für Endprodukte:</u> Warenanhänger werden nur für Endprodukte gedruckt. <u>für alle Baukästen:</u> Warenanhänger werden für das Endprodukt und alle Baukästen gedruckt.</p>

Menüpunkte

Datei	Informationen zum Menüpunkt "Datei"
Bearbeiten	Informationen zum Menüpunkt "Bearbeiten"
Zuordnung Dataset - Report	Dieser Menüpunkt ist nur aktiv, wenn das Kennzeichen Dataset auf „ja“ gesetzt ist. s.a. Zuordnung Dataset - Report
Extras	Informationen zum Menüpunkt [Extras]
Hilfe	Informationen zum Menüpunkt "Hilfe"

Buttons

[Informationen zu den "Buttons"](#)

[PARAM, cd0015, cdfr 0015 16](#)

From:
<http://172.30.2.91/> - **cimERP Online Hilfe**

Permanent link:
http://172.30.2.91/doku.php?id=cimerp:0030_stammdaten:0010_parameter:0150_fertigung:0170_steuerung_druck_fapapiere:start

Last update: **25.06.2021 18:17:45**

